

**PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI CACAT
PRODUK *FILAMENT CHIPS* MENGGUNAKAN METODE SIX
SIGMA DAN PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DENGAN
METODE OMAX DI PT. INDONESIA TORAY SYNTHETICS**

TUGAS AKHIR

**Disusun Oleh :
IQBAL PRIAMBODO
NIM: 2008-21-014**



**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ESA UNGGUL
JAKARTA
2013**

**PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI CACAT
PRODUK *FILAMENT CHIPS* MENGGUNAKAN METODE SIX
SIGMA DAN PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DENGAN
METODE OMAX DI PT. INDONESIA TORAY SYNTHETICS**

Disusun Oleh :

Nama : Iqbal Priambodo

NIM : 2008-21-014

TUGAS AKHIR

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh
Gelar SARJANA TEKNIK
Fakultas Teknik
Jenjang Pendidikan Strata-1 Program Studi Teknik Industri**



**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ESA UNGGUL
JAKARTA
2013**

PERNYATAAN

Dengan ini saya,

Nama : Iqbal Priambodo

NIM : 2008 – 21 – 014

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Universitas : Esa Unggul

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya buat ini adalah hasil karya saya sendiri dan bukan hasil duplikasi seluruh atau sebagian karya orang lain kecuali kutipan yang telah disebutkan sumbernya.

Yang membuat pernyataan,

Iqbal Priambodo

NIM. 2008-21-014

PENGESAHAN TUGAS AKHIR

Nama : Iqbal priambodo
NIM : 2008-21-014
Fakultas : Teknik
Jurusan : Teknik Industri
Universitas : Esa Unggul – Jakarta
Judul Tugas Akhir : Perbaikan Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk
Filament Chips Menggunakan Metode Six Sigma dan
Peningkatan Produktivitas Dengan Metode Omax di PT.
Indonesia Toray Synthetics.

Tugas Akhir di atas telah disetujui dan diterima sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik, Jenjang Pendidikan Strata-1 Program Studi Teknik Industri.

Jakarta, 14 Februari 2013

Arief Suwandi, ST. MT

Dosen Pembimbing

Mengetahui,

Ir. Arief Suwandi, ST. MT

Ketua Jurusan Teknik Industri

Dr.Ir. Lily Amelia,M.Agr

Dekan Fakultas Teknik

TANDA LULUS MEMPERTAHANKAN TUGAS AKHIR

Nama : Iqbal Priambodo
NIM : 2008-21-014
Fakultas : Teknik
Jurusan : Teknik Industri
Universitas : Esa Unggul - Jakarta
Judul Tugas Akhir : Perbaikan Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk
Filament Chips Menggunakan Metode Six Sigma dan
Peningkatan Produktivitas Dengan Metode Omax di PT.
Indonesia Toray Synthetics.

Dinyatakan **LULUS** mempertahankan Tugas Akhir pada Ujian Tugas
Akhir yang dilaksanakan di Universitas Esa Unggul pada tanggal ...-...- 2013.

Jakarta,2013

Arief Suwandi, ST. MT

Ketua Penguji